

# iStart™

## Portable Power Pack Instructions

**IMPORTANT**

**Register  
Your Unit**

<http://register.quickcable.com>



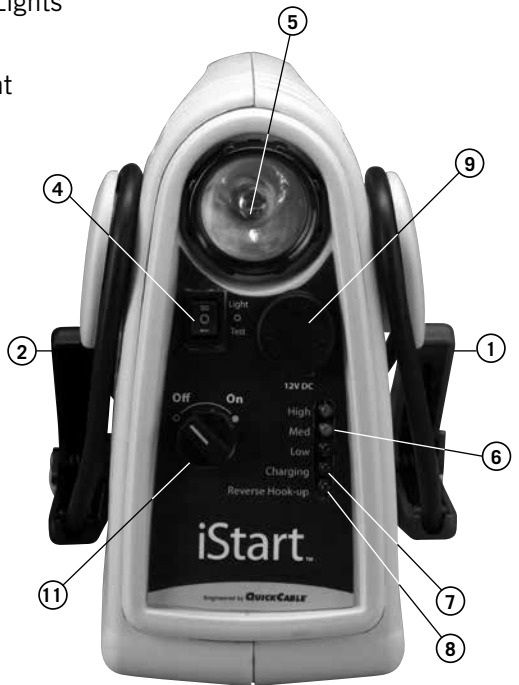
The iStart™ Portable Power Pack is a lightweight, convenient power source to provide jump starting power for cars, light trucks, ATV's, boats, and lawn and garden equipment. It also works as a lantern and offers a 12V cigarette-style power outlet to recharge or power small electronic gear like cell phones and music players. A built-in polarity alarm sounds a continuous tone and triggers an LED if positive and negative connections are reversed. LED status lights indicate reserve power and charging status.

**⚠️ WARNING – Risk of Explosion or Fire**

1. Failure to follow these instructions may result in personal injury, destruction of the power pack, or damage to your vehicle.
2. Read owner's manual before use.
3. Wear safety goggles whenever working around vehicle batteries.
4. Wear gloves and protective clothing.

**Components**

- ① Positive (+) Jumper Cable
- ② Negative (-) Jumper Cable
- ③ Clamp Storage Tab
- ④ Work Light, Center Off, Test Battery Level
- ⑤ Built-in Work Light
- ⑥ Battery Status LED Indicator Lights
- ⑦ Charging LED Indicator Lights
- ⑧ Reverse Polarity Hook-Up Light
- ⑨ 12 V DC Power Outlet
- ⑩ 120 V AC Charging Port
- ⑪ ON/OFF Switch



# Using the iStart™

Before using your portable power pack, you should fully charge it. The high charge indicator light will come on when the unit has been charged. Re-charge every 30 days or when the medium or low lights indicate less than full charge. Fluctuations in temperature can accelerate battery discharge. Check your unit often.



## **WARNING – Risk of Battery Explosion, Fire or Failure**

- Failure to keep internal battery charged will lead to permanent battery damage.
- Connecting a discharged battery to charged system could cause overheating or explosion.
- Damage may occur if the Rescue Portable Power Pack is attached to a running vehicle for more than 30 seconds after the engine starts.

## **To jump start a vehicle or machine:**

- Make sure the iStart™ power switch is OFF.
- Connect the red (positive +) clamp to the positive terminal or post on the discharged battery.
- Connect the black (negative –) clamp to a ground away from the battery, such as an alternator bracket.
- If connections are reversed, polarity alarm will sound and reversed connections light will be red.
- Turn the power switch ON.
- Start the engine.
- Turn the power switch OFF.
- Disconnect the clamps, first negative and then positive.



## Use your iStart™ safely

- Do not use the portable power pack if any cable clamp or cord is damaged.
- Do not short circuit the unit. Don't touch the clamps to any conductive material.
- Always wrap the cables back into position and store the clamps properly.
- If your iStart portable power pack requires service, follow the directions in the warranty section. Do not attempt to repair the unit or replace parts. Unauthorized repairs will void your warranty.
- Check vehicle battery terminals before using the power pack; clean them if necessary.
- After approximately 10 seconds of continuous cranking, if the disabled vehicle fails to start, stop and wait for 1 minute. This prevents damage to your power pack and to your vehicle's system from overheating.
- No lubrication is recommended or required.
- Avoid storing in direct sunlight, in extreme heat or cold, or very moist areas.



## **iStart™ Portable Power Pack limited warranty**

The Manufacturer warrants this product against defects in material and workmanship for one (1) year from the date of original retail purchase. Quick Cable will, at its option, repair or replace defective units.

Quick Cable encourages you to register your product at [www.quickcable.com/register](http://www.quickcable.com/register) and to retain your original sales receipt with this manual for warranty purposes.

Damage caused by misuse or improper connections, failure to follow prescribed operating instructions, impact damage, or negligence is not covered by this warranty. The manufacturer reserves the right to inspect units for improper use in determining warranty coverage.

EXCEPT FOR THIS LIMITED WARRANTY, THE MANUFACTURER HAS NOT MADE AND SPECIFICALLY DISCLAIMS ANY WARRANTY OR REPRESENTATION OF ANY KIND, EXPRESS OR IMPLIED, DIRECT OR INDIRECT, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO ANY IMPLIED WARRANTY OF MERCHANTABILITY, AND ANY IMPLIED WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. THIS LIMITED, CONDITIONAL WARRANTY PROVIDES THE EXCLUSIVE REMEDY FOR ANY CLAIM OR DAMAGE EXCEPT AS OTHERWISE REQUIRED BY LAW.

This warranty excludes and does not cover defects or failures of your PORTABLE POWER PACK due to any cause other than defects in material or workmanship, including without limitation any malfunctions or failures caused by repairs made by an unauthorized person, mishandling, modifications, normal wear, improper storage and unreasonable use or damage.

IN NO EVENT SHALL THE MANUFACTURER BE LIABLE FOR CONSEQUENTIAL OR INCIDENTAL DAMAGES. Some states do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages so the above limitations or exclusions may not apply to you. This warranty gives you specific legal rights and you may also have other rights which vary from state to state.

Any claim relating to the Portable Power Pack must be submitted within one (1) year of purchase and must be sent to Quick Cable in the U.S.A or Canada.

If any portion of this warranty or limitation of rights and remedies is found to be unenforceable, then the remainder of this document shall remain in full force and effect.

### **To obtain service under this warranty:**

1. Call Technical Service toll free in U.S.A. 1 (800) 558-8667 or in Canada 1 (800) 728-1742. Have your Portable Power Pack near the phone and a technician will help you diagnose the problem.
2. Be prepared to establish proof and date of purchase.
3. Any misuse of this unit will void this warranty.

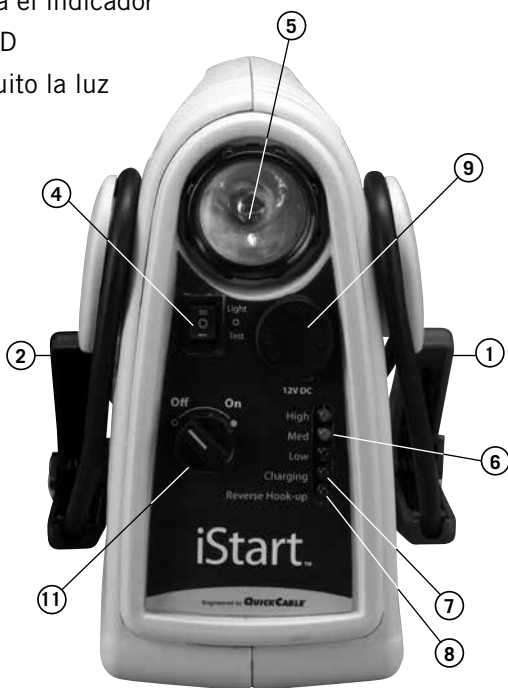
El paquete de alimentación iStart™ es una fuente de peso ligero, el poder práctico para proporcionar potencia de salto de partida para automóviles, camiones ligeros, los ATV, barcos y equipos de jardinería. También funciona como una linterna, y ofrece una batería de 12V del cigarrillo al estilo de toma de corriente para recargar o energía del aparato electrónico pequeño como teléfonos celulares y reproductores de música. Una alarma de la polaridad incorporado emite una señal continua y activa un LED si las conexiones positivas y negativas están invertidas. LED de luces de estado indican energía de reserva y el estado de carga.

**⚠ ADVERTENCIA - Riesgo de explosión o incendio**

1. El incumplimiento de estas instrucciones puede resultar en lesiones personales, la destrucción de el paquete de alimentación portátil, o daños a su vehículo.
2. Lea el manual del propietario antes de su uso.
3. Use gafas de seguridad cuando se trabaja cerca de las baterías del vehículo.
4. Use guantes y ropa de protección.

## Componentes

- ① Positivo (+) cable de puente
- ② Negativo (-) cable de puente
- ③ Fijar pestaña almacenamiento
- ④ Luz de trabajo, fuera del centro, el nivel de prueba de la batería
- ⑤ Luz el trabajo incorporado
- ⑥ Estado de la batería se ilumina el indicador
- ⑦ Carga de luces indicadoras LED
- ⑧ Inversión de polaridad en circuito la luz
- ⑨ 12V CC de salida
- ⑩ 120V C.A. Puerto de carga
- ⑪ Interruptor ON/OFF



## Usando el iStart™

Antes de utilizar el paquete de alimentación portátil, usted debe cargarla totalmente. La luz indicadora de carga alta se enciende cuando la unidad ha sido acusado. Recarga cada 30 días o cuando las luces medias o bajas indican menos de carga completa. Las fluctuaciones en la temperatura puede acelerar la descarga de la batería. Revise su unidad de frecuencia.



### **ADVERTENCIA - Riesgo de explosión de la batería, fuego o fallos**

- El incumplimiento de mantener cargada la batería interna conduce a daños en la batería permanente.
- La conexión de una batería descargada al sistema de carga podría causar un sobrecalentamiento o una explosión.
- El daño puede ocurrir si el paquete de alimentación portátil Rescue está unido a un vehículo funcionando durante más de 30 segundos después de arrancar el motor.

## Para comenzar con un vehículo o una máquina:

- Asegúrese de que el interruptor de encendido de iStart™ está en OFF.
- Conecte la pinza roja (positivo +) a la terminal positiva o publicar en la batería descargada.
- Conecte la pinza negro (negativo -) a una tierra lejos de la batería, tal como un soporte del alternador.
- Si se conecta al revés, la alarma sonará y la polaridad invertida la luz las conexiones será de color rojo.
- Gire el interruptor de encendido en ON.
- Arranque el motor.
- Gire el interruptor de encendido en OFF.
- Desconecte las pinzas, en primer lugar negativo entonces positivo.



## Utilice su iStart™ seguridad

- No utilice el paquete de alimentación portátil en su caso la pinza del cable o de la médula es dañado.
- No haga cortocircuito, la unidad. No toque las pinzas a cualquier material conductor.
- Siempre envuelva los cables en su posición y guarde las pinzas correctamente.
- Si el paquete de alimentación portátil iSTART requiere el servicio, siga las instrucciones en la sección de garantía. No intente reparar la unidad o reemplazar piezas. Reparaciones no autorizadas anularán la garantía.
- Compruebe los terminales de la batería del vehículo antes de usar el paquete de alimentación, límpielo si es necesario.
- Después de aproximadamente 10 segundos de arranque continuo, si las personas con discapacidad vehículo no se puede iniciar, parar y esperar 1 minuto. Esto previene el daño a el paquete de alimentación y sistema de su vehículo contra el sobrecalentamiento.
- No requiere lubricación esté recomendado o impuesto.
- Evite almacenar la luz solar directa, el calor o frío extremo, o muy húmeda áreas.





## **Paquete de alimentación portátil iStart™ de garantía limitada**

El fabricante garantiza que este producto contra defectos en materiales y mano de obra durante un (1) año a partir de la fecha de compra original. Quick Cable, a su opción, reparará o reemplazará las unidades defectuosas.

Quick Cable lo alienta a que registre su producto en [www.quickcable.com/register](http://www.quickcable.com/register) y conservar el recibo de compra original con este manual para hacer válida la garantía.

Los daños causados por mal uso o conexiones inadecuadas, incumplimiento de las instrucciones prescritas de funcionamiento, daños por impacto, o por negligencia no están cubiertos por esta garantía. El fabricante se reserva el derecho de inspeccionar las unidades de uso indebido en la determinación de cobertura de la garantía.

A EXCEPCIÓN DE ESTA GARANTÍA, EL FABRICANTE NO HA HECHO Y RECHAZA CUALQUIER GARANTÍA O DECLARACIÓN DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, DIRECTOS O INDIRECTOS, INCLUYENDO PERO NO LIMITADAS A, CUALQUIER GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN, Y CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN FIN FINALIDAD. ESTA GARANTÍA LIMITADA, CONDICIONAL OFRECE EL ÚNICO REMEDIO PARA CUALQUIER RECLAMACIÓN O DAÑO CON LA EXCEPCIÓN DE LO EXIJA LA LEY.

Esta garantía excluye y no cubre los defectos o fallas de su cargador portátil debido a cualquier causa que no sean defectos en materiales o mano de obra, incluyendo, sin limitación, cualquier mal funcionamiento o fallos causados por reparaciones realizadas por una persona no autorizada, mal uso, modificaciones, desgaste normal, almacenamiento inadecuado y uso irracional o daños.

EN NINGÚN CASO EL FABRICANTE NO SERÁ RESPONSABLE POR DAÑOS O INCIDENTAL. Algunos estados no permiten la exclusión o limitación de daños incidentales o consecuentes, de modo que las limitaciones o exclusiones pueden no aplicarse a usted. Esta garantía le otorga derechos legales específicos y usted también puede tener otros derechos que varían de estado a estado.

Cualquier reclamación relacionada con el paquete de alimentación portátil debe ser presentada dentro de un (1) año de la compra y debe ser enviada a Quick Cable en los EE.UU. o Canadá.

Si alguna parte de esta garantía o limitación de derechos y recursos que se encuentra para ser inaplicable, el resto de este documento se mantendrá en pleno vigor y efecto.

### **Para obtener servicio bajo esta garantía:**

1. Llame al Servicio Técnico Llamada gratuita en EE.UU. 1 (800) 558-8667 o en Canadá 1 (800) 728-1742 mil. Tiene su paquete de alimentación portátil cerca del teléfono y un técnico le ayudará a diagnosticar el problema.
2. Esté preparado para establecer la prueba y la fecha de compra.
3. Cualquier mal uso de esta unidad anulará esta garantía.

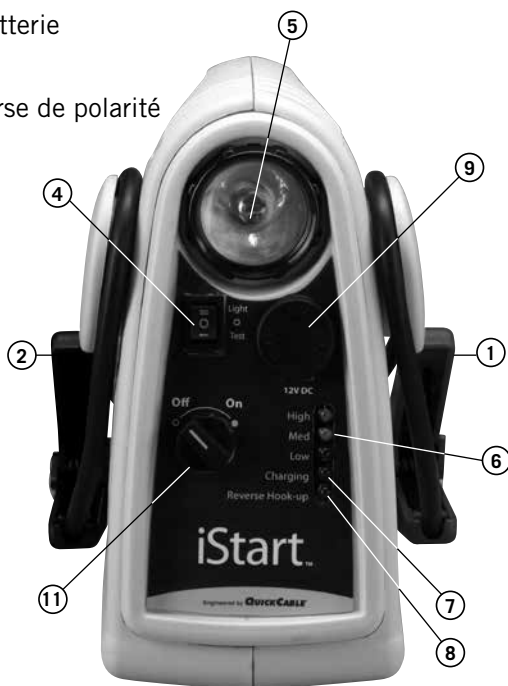
Le paquet d'alimentation portable iStart™ est un poids léger, source d'alimentation pratique pour fournir la puissance saut de départ pour les voitures, les camions légers, VTT, bateaux, et de l'équipement pour pelouse et jardin. Il travaille également comme une lanterne et offre une prise de courant 12V-cigare pour recharger le style ou petite puissance ballast électronique comme les téléphones cellulaires et les lecteurs de musique. Une alarme de polarité intégré émet une tonalité continue et déclenche une LED si les connexions positives et négatives sont inversées. Voyants d'état LED indiquent la puissance de réserve et l'état de charge.

### **⚠ AVERTISSEMENT - Risque d'explosion ou d'incendie**

1. Le non respect de ces instructions peut entraîner des blessures, la destruction du paquet d'alimentation portable, ou de dommages à votre véhicule.
2. Lire le manuel du propriétaire avant utilisation.
3. Porter des lunettes de sécurité lorsque vous travaillez près des batteries du véhicule.
4. Porter des gants et des vêtements de protection.

## **Composants**

- ① Câble de démarrage positif (+)
- ② Câble de démarrage négatif (-)
- ③ Fixer l'onglet de stockage
- ④ Des travaux légers, décentré, test du niveau de la batterie
- ⑤ Lumière le travail encastré
- ⑥ Voyants LED de l'état de la batterie
- ⑦ Voyants LED de chargement
- ⑧ Lumière des connexions inverse de polarité
- ⑨ Pris de courant 12V DC
- ⑩ 120V AC port de charge
- ⑪ Interrupteur ON/OFF



## Utilisation de l'iStart™

Avant d'utiliser votre paquet d'alimentation, vous devez le charger complètement. Le voyant de charge de haute indicateur s'allume lorsque l'appareil a été inculqué. Recharger tous les 30 jours ou lorsque les lumières moyennes ou faibles indiquent moins de pleine charge. Les fluctuations de température peut accélérer décharge de la batterie. Vérifier votre unité souvent.

### **⚠️ AVERTISSEMENT - Risque d'explosion de la batterie, incendie ou une panne**

- Défaut de garder la batterie interne chargée mènera à endommager la batterie permanente.
- Connecter une batterie déchargée au système de charge pourrait entraîner une surchauffe ou une explosion.
- Des dommages peuvent se produire si le paquet d'alimentation portable Rescue est fixée à un véhicule en marche pendant plus de 30 secondes après le démarrage du moteur

## Pour relancer un véhicule ou une machine:

- Assurer-vous que le commutateur de puissance iStart™ est sur OFF.
- Brancher la pince rouge (positive +) à la borne positive ou post sur le déchargée de la batterie.
- Brancher la pince noir (négatif -) à un terrain loin de la batterie, tel qu'un support d'alternateur.
- Si les connexions sont inversées, l'alarme de polarité retentit et la lumière des connexions inverse sera rouge.
- Tourner l'interrupteur d'alimentation sur ON.
- Démarrer le moteur.
- Tourner l'interrupteur d'alimentation sur OFF.
- Débrancher les pinces, d'abord négative puis positive.



## Utilisez votre iStart™ en toute sécurité

- Ne pas utiliser le paquet d'alimentation portable si la pince de câble ou le cordon est endommagé.
- Ne pas court-circuiter l'appareil. Ne toucher pas les pinces à tout un matériau conducteur.
- Toujours enrouler les câbles en position et stocker les pinces correctement.
- Si votre paquet d'alimentation portable iStart nécessite une réparation, suivre les instructions dans la section garantie. Ne tenter pas de réparer l'appareil ou remplacer les pièces. Réparation non autorisée annulera votre garantie.
- Vérifier les bornes de la batterie du véhicule avant d'utiliser le paquet d'alimentation; les nettoyer si nécessaire.
- Après environ 10 secondes de manivelle en continu, si le véhicule handicapé ne parvient pas à démarrer, arrêter et attendre pendant 1 minute. Cela empêche des dommages à votre paquet d'alimentation et au système de votre véhicule contre la surchauffe.
- Aucune lubrification est recommandée ou exigée.
- Éviter de ranger dans la lumière du soleil directe, à la chaleur ou le froid extrême, ou très humide domaines.



## **Garantie limitée du paquet d'alimentation portable iStart™**

Le fabricant garantit ce produit contre les défauts matériels et de fabrication pendant un (1) an à partir de la date d'achat initiale. Quick Cable, à sa discrétion, réparer ou remplacer les éléments défectueux.

Quick Cable vous encourage à enregistrer votre produit sur [www.quickcable.com/register](http://www.quickcable.com/register) et de conserver votre reçu de vente original avec ce manuel à des fins de garantie.

Les dommages causés par une mauvaise utilisation ou connexions incorrecte, le non-respect des instructions d'exploitation prescrites, des dommages d'impact, ou de la négligence n'est pas couvert par cette garantie. Le constructeur se réserve le droit d'inspecter des unités pour utilisation abusive dans la détermination de la couverture de garantie.

**SAUF POUR CETTE GARANTIE LIMITÉE, LE FABRICANT A PAS FAIT, ET DENIE TOUTE GARANTIE OU REPRÉSENTATION D'AUCUNE SORTE, EXPRESSE OU IMPLICITE, DIRECTS OU INDIRECTS, Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE ET TOUTE GARANTIE IMPLICITE D'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER BUT. CETTE LIMITE, GARANTIE CONDITIONNELLE FOURNIT LE RECOURS EXCLUSIF POUR TOUTE DEMANDE OU DOMMAGES SAUF INDICATION CONTRAIRE REQUIS PAR LA LOI.**

Cette garantie exclut et ne couvre pas les défauts ou pannes de votre bloc d'alimentation pour toute cause autre que les défauts de matière ou de fabrication, y compris sans limitation les dysfonctionnements ou défaillances causés par des réparations effectuées par une personne non autorisée, une mauvaise manipulation, des modifications, l'usure normale, mauvais entreposage et l'utilisation abusive ou de dommages.

**EN AUCUN CAS LE FABRICANT NE SERA RESPONSABLE DE DOMMAGES DIRECTS OU INDIRECTS.** Certains états ne permettent pas l'exclusion ou la limitation des dommages fortuits ou consécutifs de sorte que les limitations ou exclusions peuvent ne pas s'appliquer à vous. Cette garantie vous donne des droits légaux spécifiques et vous pouvez également avoir d'autres droits qui varient d'état à l'autre.

Toute réclamation relative au paquet d'alimentation portable doit être présentée dans un (1) année d'achat et doit être envoyé à Quick Cable aux Etats-Unis ou au Canada.

Si une partie quelconque de cette garantie ou la limitation des droits et des recours est jugée inapplicable, le reste de ce document reste en pleine force et effet.

### **Pour obtenir un service sous cette garantie:**

1. Appelez sans frais service technique aux Etats-Unis 1 (800) 558-8667 ou au Canada 1 (800) 728-1742. Demandez à votre paquet d'alimentation portable près du téléphone et un technicien vous aidera à diagnostiquer le problème.
2. Soyez prêt à établir la preuve et la date d'achat.
3. Toute utilisation abusive de cette unité annulera cette garantie.

# RESCUE®

## **Engineered better. Built better.**

We've invested 65 years into building the best possible products for demanding users – products that stand up to harsh environments and work when others fail. Our Rescue® Portable Power Packs have earned their industry-best reputation. They're built with better components.

## **Mejor ingeniería. Mejor contruidos.**

Hemos invertido 65 años en la construcción de los mejores productos posibles para los usuarios más exigentes - los productos que se enfrentan a entornos adversos y trabajar cuando los demás no. Nuestros paquetes de alimentación portátiles Rescue® se han ganado su reputación en la industria mejor. Están contruidas con mejores componentes.

## **Mieux Conçu. Mieux construit.**

Nous avons investi 65 années dans la construction les meilleurs produits possibles pour les utilisateurs exigeants - des produits qui résistent à des environnements difficiles et travailler quand d'autres échouent. Nos paquets d'alimentation portables Rescue® ont gagné leur industrie meilleure réputation. Ils sont construits avec de meilleurs comaposants.



# RESCUE Power Pack Comparison Chart

Model	Part No.	Voltage	Style	Cable Length	Clamps	Battery	Peak Current	Battery Status	Charger	Accessories/Features	Shipping Weight	
<b>6000</b>		604102	12/24V	Wholesale	10' 3.6 ft	100 Ah 6A, 140 Cyclic Power Reserve	800 Amp Mechanic Reserve	Two Group 24 Sealed Wet	N/A*	Analog	8 Amp Internal Battery Only 300 Amp Auxiliary Connector	88.0 lb 39.5 kg
	Requires distributor installed battery											
<b>5020 Aero</b>		604115	12/24V	Wholesale	10' 3.6 ft	110 Ah	800 Amp Mechanic Reserve	Two Group 24 Sealed Wet	N/A*	Digital	8 Amp Internal Battery Only 175 Amp Auxiliary Connector	88.0 lb 40.2 kg
	Requires distributor installed battery											
<b>5000</b>		604110	12/24V	Wholesale	10' 3.6 ft	110 Ah	800 Amp Mechanic Reserve	Two Group 24 Sealed Wet	N/A*	Digital	8 Amp Internal Battery Only	73.0 lb 33.1 kg
	Requires distributor installed battery											
<b>4000/4000HD</b>		604102 604103	12V	Wholesale	62" 157.5 cm	4000 500 amp per part 4000HD 900 amp per part	4000 500 amp per part 4000HD 900 amp per part	N/A*	Digital	7 Amp Internal/External Battery Charger	Two 12V Outlets Priority Alarm	37.0 lb 17.2 kg
	Requires distributor installed battery											
<b>4050/4050HD</b>		604101 604102	12V	Wholesale	62" 157.5 cm	4050 500 amp per part 4050HD 900 amp per part	4050 500 amp per part 4050HD 900 amp per part	N/A*	Digital	7 Amp Internal/External Battery Charger	Two 12V Outlets Priority Alarm Compressor 0.8 PSIG @ 60 PSI 20 Min. Duty Cycle	36.0 lb 16.0 kg
	Requires distributor installed battery											
<b>2100</b>		604090	12/24V	Hand Carried	62" 157.5 cm	2 G.A.	500 Amp Coated Pulver	Dual 22 Amp AGM	12V 4400 24V 2000 Amps	Digital	1 Amp Internal Battery Only 12V Outlet Priority & Voltage Protection Flashing/Work Light 3.1 Amp USB Port	40.0 lb 18.3 kg
	<b>1220 Aero</b>		604092	12V	Hand Carried	62" 157.5 cm	2 G.A.	N/A	Dual 20 Amp AGM	4000 Amps	Analog	1 Amp Internal Battery Only 12V Outlet Priority Alarm Flashing/Work Light Amp Cable Connector
<b>2420 Aero</b>			604081	24V	Hand Carried	62" 157.5 cm	2 G.A.	N/A	Dual 30 Amp AGM	1800 Amps	Analog	1 Amp Internal Battery Only 12V Outlet Priority Alarm Flashing/Work Light Cable Cable Connector
	<b>1800</b>		604053	12V	Hand Carried	62" 157.5 cm	2 G.A.	500 Amp Coated Pulver Shroud	Dual 30 Amp AGM	4000 Amps	Analog	1 Amp Internal Battery Only 12V Outlet Priority Alarm Flashing/Work Light

\*Peak current based on user-installed battery

# RESCUE Power Pack Comparison Chart

Model	Part No.	Voltage	Style	Cable Length	Cable Gauge	Clamps	Battery	Peak Current	Battery Status	Charger	Accessories/Features	Shipping Weight	
<b>1700</b>		604074	12V	Hand Carried	62" 157.5 cm	2 G.A.	Dual 16, 20 or 22 Amp AGM	500 Amp Pulver Discharge	N/A*	Analog	12V Outlet Priority Alarm Flashing/Work Light	11.0 lb 5.0 kg	
	Requires distributor installed battery												
<b>3000</b>		604055	12V	Hand Carried	55" 139.7 cm	2 G.A.	500 Amp Lighted Mechanic Reserve	20 Amp AGM	N/A*	Analog	1 Amp Internal Battery Only 12V Outlet Priority Alarm Flashing/Work Light	11.0 lb 5.0 kg	
	Requires distributor installed battery												
<b>3100</b>		604094	12V	Hand Carried	55" 139.7 cm	4 G.A.	500 Amp Lighted Mechanic Reserve	20 Amp AGM	N/A*	Digital	1 Amp Internal Battery Only 12V Outlet Priority Protection Flashing/Work Light External Charger	11.0 lb 5.0 kg	
	Requires distributor installed battery												
<b>1060</b>		604094	12V	Hand Carried	55" 139.7 cm	6 G.A.	500 Amp Lighted Mechanic Reserve	20 Amp AGM	2000 Amps	1 Amp Internal Battery Only	12V Outlet Priority Alarm Flashing/Work Light 10 Min. Duty Cycle 3000 Wave 2.1 Amp USB Port	26.0 lb 12.0 kg	
	<b>1000</b>		604052	12V	Hand Carried	55" 139.7 cm	6 G.A.	500 Amp Lighted Mechanic Reserve	20 Amp AGM	1000 Amps	1 Amp Internal Battery Only	12V Outlet Priority Alarm Flashing/Work Light Storage Compartment	25.0 lb 11.5 kg
<b>950</b>			604051	12V	Hand Carried	55" 139.7 cm	6 G.A.	500 Amp Lighted Mechanic Reserve	18 Amp AGM	1000 Amps	1 Amp Internal Battery Only	12V Outlet Priority Alarm Compressor 0.65 CFM @ 120 PSI 10 Min. Duty Cycle Flashing/Work Light	25.0 lb 11.5 kg
	<b>900</b>		604050	12V	Hand Carried	55" 139.7 cm	6 G.A.	500 Amp Lighted Mechanic Reserve	18 Amp AGM	1000 Amps	1 Amp Internal Battery Only	12V Outlet Priority Alarm	25.0 lb 11.5 kg
<b>910</b>			604080	12V	Hand Carried	55" 139.7 cm	6 G.A.	500 Amp Lighted Mechanic Reserve	N/A	N/A*	LED	1 Amp Internal Battery Only 12V Outlet Priority Alarm	8.0 lb 3.7 kg
	Requires distributor installed battery												
<b>iStart</b>		604039	9V, 12V	Hand Carried	52" 131.5 cm	10 G.A.	300 Amp AGM	1000 Amps	Lithium Ion	LED	26.8 800C, 128.0 1200C, 5.5 A @ 1900C	Rechargeable by both AG & DC Power Sources Protection Against Overcharging and Overdischarging Automatic Shut Off	43.0 lb 19.1 kg
	<b>iStart</b>		604049	12V	Hand Carried	52" 131.5 cm	8 G.A.	300 Amp AGM	1000 Amps	LED	9 Amp AGM	12V Outlet Priority Alarm Built-in Flashlight	8.0 lb 4.0 kg

IT IS ILLEGAL TO DISPOSE OF LEAD  
ACID BATTERIES IN THE TRASH!



For disposal and/or recycling in your  
area, please call 800-253-2687 or go  
to [www.cleanup.org](http://www.cleanup.org).

If your Portable Power Pack is out of warranty, and fails, it may not be economical to repair.  
Before disposing of unit, disassemble, remove battery and recycle.

ES ILEGAL PARA ELIMINAR LAS BATERÍAS  
DE PLOMO EN LA BASURA!



De eliminación y/o de reciclaje en su  
área, llame a 800-253-2687 o visite  
[www.cleanup.org](http://www.cleanup.org).

Si el paquete de alimentación portátil está fuera de garantía, y no puede, no puede ser barato para su  
reparación. Antes de deshacerse de la unidad, desmontar, quite la batería y reciclar.

IL EST ILLÉGAL DE DISPOSER DE  
BATTERIES AU PLOMB À LA POUBELLE!



Pour l'élimination et / ou de recyclage dans  
votre région, s'il vous plaît appelez  
800-253-2687 ou visitez le [www.cleanup.org](http://www.cleanup.org).

Si votre paquet d'alimentation portable est hors garantie, et échoue, il peut ne pas être économique à  
réparer. Avant de disposer d'unité, de démonter, enlever la batterie et à recycler.

---

## Quick Cable Corporation

3700 Quick Drive  
Franksville, WI U.S.A. 53126-0509  
1.800.558.8667

## Quick Cable Canada Limited

6395 Kestrel Road  
Mississauga, Ontario Canada L5T 1Z5  
1.800.728.1742

Copyright© Quick Cable Corporation & Quick Cable Canada Limited. All rights reserved. Quick Cable & the Quick Cable logo, Brute, Cub, Hammer Crimper, HexCrimp, HexCrimp Jr., FlexTube, Fusion, Gardian, HexCrimp, HexCrimp Jr., MagnaLug, MagnaTube, MAX, Quick, Quick Connector, QuickCote+, QuickCutter, QuickDrive, QuickFlux, QuickFlex, QuickFuse, QuickHarness, QuickHeat, QuickHold, QuickLink, QuickPower, QuickStrip, QuickTap, Quick Technologies, Rescue, SBC, SBF, StrongBox, & Truck Tough are all trademarks of Quick Cable Corporation. All rights reserved.